



АРГОН ГАЗООБРАЗНЫЙ И ЖИДКИЙ

ВЫСШИЙ СОРТ
ГОСТ 10157-2016

- Предназначен для использования в качестве защитной среды при сварке, резке и плавке активных и редких металлов и сплавов на их основе, алюминия, алюминиевых и магниевых сплавов, нержавеющей хромоникелевых жаропрочных сплавов и легированных сталей различных марок, а также при рафинировании металлов в металлургии.

●●● ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ

Объемная доля аргона, мин	99,993%
Объемная доля кислорода, макс	0,0007%
Объемная доля азота, макс	0,005%
Объемная доля водяных паров, макс, что соответствует температуре насыщения аргона водяными парами при давлении 101,3 кПа (760 мм рт.ст.), не выше	0,0009% минус 61°C
Объемная доля суммы углеродсодержащих соединений в пересчете на CO ₂ , макс	0,0005%

●●● УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

- Поставляется:
 - газообразный аргон — в баллонах;
 - жидкий аргон — в транспортных цистернах, предназначенных для хранения и перевозки криогенных продуктов, и в транспортных газификационных установках.
- Транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки опасных грузов, действующими на данном виде транспорта.
- Газообразный аргон хранится в баллонах в специальных складских помещениях или на открытых огражденных площадках под навесом, защищающим баллоны от атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.
Гарантийный срок хранения — 18 месяцев со дня изготовления.

●●● ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ПАО «АКРОН»
г. Великий Новгород,
Россия, 173012
телефон: +7 (8162) 99-62-54
факс: +7 (8162) 99-66-63
root@vnov.acron.ru
www.acron.ru



Система
менеджмента качества
ПАО «Акрон»
сертифицирована
на соответствие
требованиям
стандарта ISO 9001